



VITA Machinable Polymers

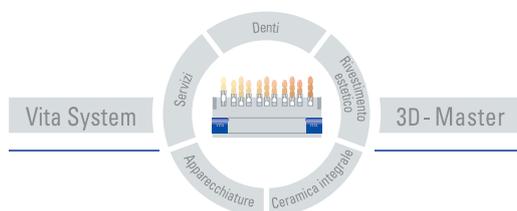
# VITA CAD-Waxx for inLab®

Blocchetti in poliacrilato, calcinabili  
senza residui, per la tecnica della fusione



Istruzioni di impiego

Data: 01-07



**VITA**

## Materiale e vantaggi

I blocchetti VITA CAD-Waxx possono essere utilizzati in luogo della cera per modellare e sono costituiti da poliacrilato privo di sostanze di carica. Si distinguono per le seguenti caratteristiche e vantaggi:

- rispetto alla cera per modellare, stabilità di forma e precisione dimensionale elevate anche in caso di lavori con campata estesa
- è possibile definire lo spessore ottimale di pareti e connessioni delle strutture per metallo-ceramica, per cui le rifiniture sono ridotte al minimo
- in caso di difetti di fusione non occorre una nuova modellazione, è da ripetere solo il processo di fresaggio
- le strutture fresate possono essere combinate con cera per fusione o con i comuni preformati per la tecnica di fusione
- possibilità di provare i preformati fresati in situ
- agevole controllo della precisione grazie alla trasparenza del materiale
- il fresaggio si esegue con gli strumenti diamantati del sistema inLab della Sirona
- calcinabili senza residui
- ottimizzazione dei processi di laboratorio: fasi di lavoro attive e onerose vengono trasformate in semplici tempi di attesa.

## VITA CAD-Waxx for inLab®/Indicazioni

Indicazione	Corona primaria	Struttura per corona	Struttura per corona	Corona fusa	Corona fusa	Struttura per ponte	Struttura per ponte	Ponte fuso
								
<b>VITA CAD-Waxx for inLab</b>	•	•	•	•	•	•	•	•

- consigliato
- VITA CAD-Waxx non è idoneo per la realizzazione di provvisori e non deve essere cementato in bocca.

### Indicazione: sostitutivo alla cera per modellare

- VITA CAD-Waxx serve per il fresaggio con il sistema inLab della Sirona Dental Systems GmbH di modelli di fusione da mettere in rivestimento:
  - realizzazione di corone primarie nella tecnica telescopica
  - strutture per corone e ponti per metallo-ceramica
  - tecnica delle corone fuse
  - tecnica della presso-ceramica

### Indicazione: verifica in situ del progetto di strutture

- Prova in bocca della precisione delle strutture, prima di realizzare il restauro nel materiale definitivo

### Lavorazione semplice – Step by step

#### ⚠ **Avvertenza importante:**

*Per poter lavorare VITA CAD-Waxx è necessario dotarsi del CAD Waxx Starter-Kit della Sirona, cod. 60 94 713, con serbatoio modificato e sistema di filtraggio potenziato, reperibile presso i Concessionari Sirona. Fresando i CAD-Waxx con il serbatoio standard con sistema di filtraggio semplice, la polvere dei fresaggio dei blocchetti potrebbe intasare il circuito di raffreddamento e lubrificazione.*

*VITA CAD-Waxx può essere fresato con Sirona inLab 3D-Software a partire dalla versione V 2.7.*

*Per il fresaggio di VITA CAD-Waxx è sufficiente utilizzare una quantità ridotta di 5 ml di liquido Dentatec per serbatoio.*



Posizionare il modello in gesso scansionabile sul piano di scansione dell'apparecchiatura inEos ed eseguire la scansione.\*

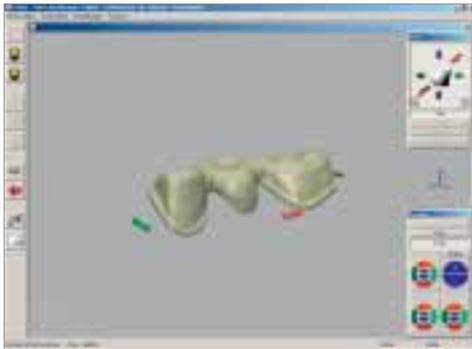
\* Per un'ottimizzazione economica del processo di lavorazione, si raccomanda di eseguire la scansione con lo scanner inEos. I tempi di rilevazione estremamente brevi compresi tra 10 sec. (denti singoli) e 30 sec. (ponti di 3-4 elementi) assicurano processi operativi ancora più veloci e semplici. Inoltre non occorre duplicare il modello.



Impronta ottica.



Nel menu di scelta dei materiali cliccare su VITA CAD-Waxx



Progettazione (CAD) del preformato con l'inLab 3D-Software



Inserire un blocchetto VITA CAD-Waxx CW-40 e fresare. Dopo il processo di scansione l'inLab 3D-Software calcola automaticamente gli spessori minimi e le superfici minime delle connessioni, necessari per un risultato sicuro della riabilitazione definitiva.



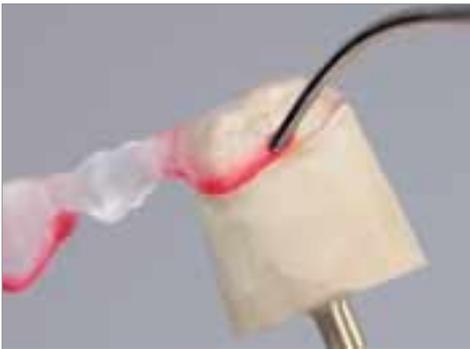
Dopo il processo di fresaggio (CAM) eliminare il perno con una fresa in metallo duro a taglio incrociato fine (anello rosso).



Prova sul modello di lavoro, dopo il fresaggio.



I bordi marginali fresati in spessore maggiorato vanno ridotti con una fresa in metallo duro a taglio incrociato fine (anello rosso). In caso di elementi completamente anatomici occorre controllare l'occlusione.



Se desiderato, è possibile ottimizzare i bordi marginali fresati con cera per fusione.



Prova su modello di lavoro, dopo ottimizzazione con cera per fusione.



Come noto dalla tecnica di fusione o dalla tecnica di pressatura, dotare il modello di fusione di perni di colata in cera e fissarlo sul cono di colata. Attenersi alle istruzioni del produttore della lega o della presso-ceramica.



Mettere in rivestimento il modello di fusione in conformità alle istruzioni del produttore del rivestimento e sistemare nel forno di preriscaldamento.

**⚠ Avvertenza importante:**

*Non inserire la muffola in forno di preriscaldamento caldo (procedimento speed), perché VITA CAD-Waxx si espanderebbe con conseguente rischio di formazione di fessure nel rivestimento.*

**⚠ Avvertenza importante:**

*Peso specifico di VITA CAD-Waxx: 1,18g/cm<sup>3</sup>*

*La quantità di lega in grammi necessaria per il restauro risulta dalla moltiplicazione di densità della lega per peso in grammi del lavoro CAD-WAXX fresato, diviso per 1,18.*



Struttura fusa in lega dentale pronta per il rivestimento estetico.

### **Materiali e strumenti consigliati**

- Frese in metallo duro a taglio incrociato fine e grosso
- Cere per modellare in commercio
- Masse di rivestimento in commercio.



**VITA CAD-Waxx for inLab®**  
**Confezione normale**

**Cod.**  
ECCW402

Dimensioni: 14 x 15 x 40mm  
Denominazione: CW-40

Confezione da 2 pezzi



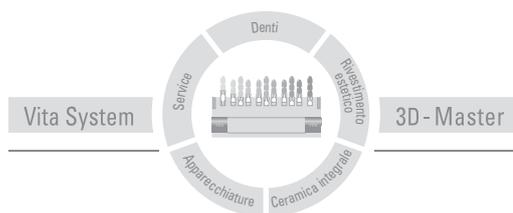
**VITA CAD-Waxx for inLab®**  
**Confezione economica**

ECCW4010

Dimensioni: 14 x 15 x 40mm  
Denominazione: CW-40

Confezione da 10 pezzi

Con l'ineguagliato VITA SYSTEM 3D-MASTER  
si riproducono in modo sistematico, univoco e completo  
tutti i colori dei denti naturali.



**Avvertenza:** I nostri prodotti vanno utilizzati in conformità alle istruzioni d'uso. Non assumiamo responsabilità per danni che si verificano in conseguenza di incompetenza nell'uso o nella lavorazione. L'utilizzatore è inoltre tenuto a verificare l'idoneità del prodotto per gli usi previsti. Escludiamo qualsiasi responsabilità se il prodotto viene utilizzato in combinazioni non compatibili o non consentite con materiali o apparecchiature di altri produttori: La nostra responsabilità per la correttezza di queste indicazioni è indipendente dal titolo giuridico e, se legalmente consentito, è in ogni caso limitata al valore della merce fornita come da fattura al netto dell'IVA. In particolare, se legalmente consentito, non rispondiamo in alcun caso per mancato guadagno, danni indiretti, danni consequenziali o per rivendicazioni di terzi nei confronti dell'acquirente. Qualora una richiesta di risarcimento venga avanzata per comportamento colposo (colpa in "contrahendo", violazione contrattuale positiva, atto illecito) ad essa si darà luogo esclusivamente nel caso di dolo o colpa grave. Data di questa informazione per l'uso: 01-07

VITA Zahnfabrik è certificata secondo la Direttiva sui Dispositivi Medici e i seguenti materiali sono marcati  0124 :

**VITA CAD-Waxx for inLab®**

inLab®, CEREC® ed inEos® sono marchi registrati della Sirona Dental Systems GmbH, D-Bensheim

# VITA

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG  
Postfach 1338 · D-79704 Bad Säckingen · Germany  
Tel. +49/7761/562-222 · Fax +49/7761/562-446  
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com

